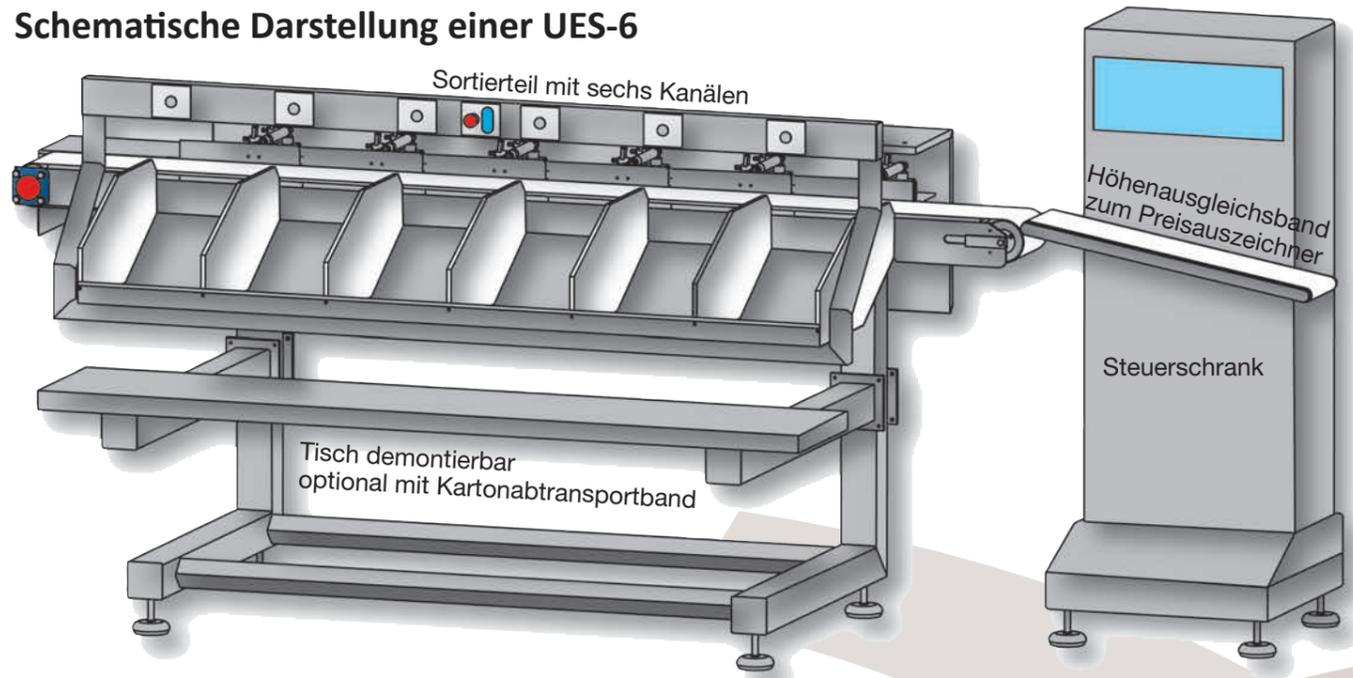


Schematische Darstellung einer UES-6



Maschinen und Anlagen
für Automatisierung
Verarbeitung
Sortierung



Universal Sortier-System (USS/UES)

zum gewichtsmäßigen Sortieren,
Klassieren und Egalisieren
in der Lebensmittelindustrie

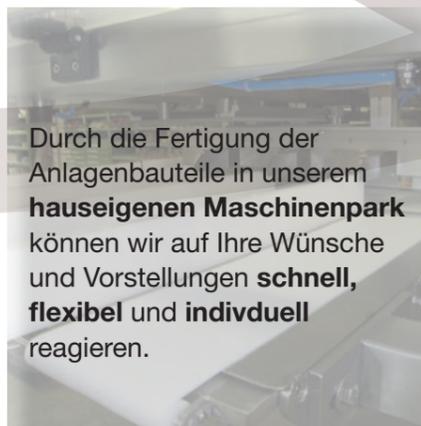


Technische Daten

Länge gesamt	3.200 mm (USS-4) – 5.100 mm (USS-8)
Breite max.	1.400 mm (Standard)
Gewicht	700–1.000 kg
Stromversorgung	230/380 V Wechselspannung, 6,3 A
Druckluft-Versorgung	6 bar, ca. 30 l/min
Steuerspannung Magnetventile	24 V DC 100 mA
Geräuschpegel	61 dB (gemittelt), 66 dB (Spitzenwert)
Taktzahl max.	bis 200 n/min (produktabhängig)
Gewichte Einzelprodukt	bis ca. 1.000 g (bei Sonderanlagen auch mehr)
Gewichte für Gebinde/ Karton	abhängig von der Größe der Auffangbehälter



AuVeSo – Ihr kompetenter Partner für ausgereifte Sortierlösungen



Durch die Fertigung der Anlagenbauteile in unserem hauseigenen Maschinenpark können wir auf Ihre Wünsche und Vorstellungen **schnell, flexibel** und **individuell** reagieren.



AuVeSo GmbH
Ostbahnstraße 136 · 91217 Hersbruck
Tel. 09151/60951-50 · Fax 09151/60951-55
info@auveso.de · www.auveso.de

Weitere Maschinenvarianten und Zusatzoptionen sind auf Anfrage erhältlich.

NEU!
USS/UES mit Selbstoptimierung und Produktverfolgung

Moderne Sortier- & Egalisierlösungen für effizientes Produkthandling

Ihre Vorteile sind unsere Aufgaben:

- Optimierung des manuellen Abpackprozesses
- Prozessüberwachung (z.B. Barcodekontrolle)
- Produkteinsparung
- Fehlerminimierung
- Produktrückverfolgung
- Datenlogfunktion



Komponenten des Universal Sortier-Systems (USS/UES)

Zuführung

Verschiedene Möglichkeiten der Produktzuführung:

- Preisauszeichner von Bizerba, Espera, Leich & Mehl oder GGM
- eigene Kontrollwaage
- Laserscanner

Steuerung

- modernste Mikroprozessortechnik integriert in Edelstahl-Standgehäuse
- großformatiges Farbdisplay zum Ablesen der Statistikwerte
- energiesparender, lüfterloser Aufbau
- reines Egalisieren, reines Klassieren und kombinierte Anwendungen möglich
- Produktdatenspeicher mit 127 Datensätzen
- Gewichtsübernahme über Schnittstelle zum Preisauszeichner oder über ein integriertes Wägesystem

Sortiereinheit

- Edelstahl-Sortierteil mit 4 bis 12 Kanälen – je nach Schwierigkeitsgrad der Egalisierung.
- besonders produktschonendes Handling durch optionale Leichtlaufröllchenbahnen, Drehteller oder Querlaufbänder (siehe Maschinenvarianten)
- jeder Kanal individuell parametrierbar – Zuordnung unterschiedlicher Egalisier- bzw. Sortieraufgaben möglich
- Stationsfreigabe autom. oder per Tastendruck

Kartontisch

- Edelstahl-Stelltisch zum Abpacken der Produkte
- Optional: elektr. höhenverstellb. Abtransport- oder Sammelband
- Auf autom. Abschüttung der Portionen auf ein Sammelband folgt autom. Zuführung (z.B. zu Schlauchbeutelmaschine)

Bewährte Qualität und Innovationen, die Ihren Arbeitsprozess optimieren

Robust

- reinigungs- und hygienefreundliche, äußerst massive Edelstahlbauweise für härteste Produktionsbedingungen,
- hoher IP-Schutz (IP 65)
- absolut temperaturunempfindlich



Hocheffizient

- hohe Wirtschaftlichkeit durch hohe Durchsatzleistung (-200 n/min) und deutliche Reduzierung von Übermengen
- kurze Amortisationsphase durch geringe Unterhaltskosten & Produkt- und Personaleinsparungen



Platzsparend

- kompakte Bauweise und direkt am Schaltschrank montiertes Höhenausgleichsband zwischen Preisauszeichner und Sortierteil.
- Auffangbehälter auf Produkt- und Kartongröße optimiert



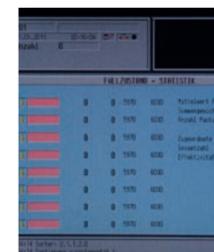
Selbstoptimierung

- ständige Berechnung der Füllkriterien aus Produktgewichten der lauf. Produktion ► optimale Kartonegalisierung auch bei stark schwankenden Einzelgewichten



Bedienerfreundlich

- intuitive Benutzerführung mittels Funktionstasten
- minimale Einlernzeiten und ergonomisches Arbeiten für das Bedienpersonal
- umfangreiche Statistik- und Statusanzeigen
- einfacher, schneller Produktwechsel per Listenauswahl



UES-Gate

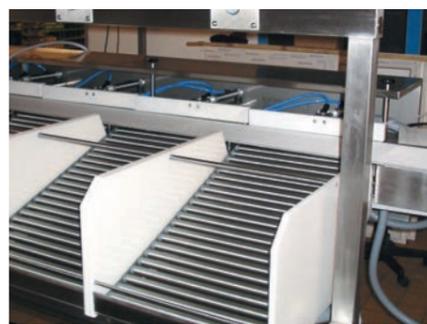
- Zusatzoption: genaue Rückverfolgung jedes Produkts & umfangreiche Auswertung der Produktion möglich
- Weiterverarbeitung der Daten durch externe Datenbanken
- Etikettendruckfunktion für Kartonetiketten



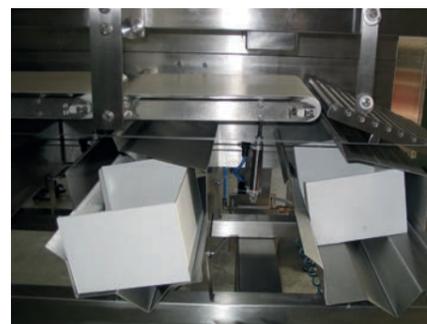
Maschinenvarianten (Auswahl)



Drehteller zur produktschonenden Sortierung z.B. von Bananen



Sortierfächer mit Leichtlaufröllchenbahn für produktschonendes Handling



Klappsorter für automatische Kartonabfüllung